



MANUEL D'INSTRUCTION ET MONTAGE

MODEL : SRP14-CE

SCIE à RUBAN à CHANTOURNER

CARACTÉRISTIQUES

La scie à ruban à chantourner Pégas® est une machine de précision qui met en application les lames de scies à ruban Pégas® les plus fines et les plus précises jamais produites. Ce concept unique et novateur est dédié aux utilisateurs avertis, de l'amateur au professionnel exigeant.

- Bâti en fonte pour une meilleure longévité et stabilité.
- Roues en aluminium équilibrées pour éviter toute vibration, avec bande en Vulkan® interchangeable.
- Deux vitesses de coupe pour un excellent résultat dans les bois.
- Systèmes exclusifs de guidages supérieur et inférieur Pégas®.
- Protection de la lame.
- Lampe à led.
- Table en fonte, avec inclinaison jusqu'à 40°, avec un revêtement résistant et facilitant le glissement des pièces sciées.
- Un insert de table supplémentaire pour inclinaison maximale.
- Aspiration idéalement placée sous la table de travail.
- Un robuste support, facile à assembler, d'une hauteur de 580mm est livré en série et une version de 300 mm en option.
- Certifié CE par TÜV Rheinland.

SPECIFICATIONS

- DIAMÈTRE DES ROUES : 353mm.
 - LARGEUR MAXIMUM LAMES: 3mm
 - LARGEUR MINIMUM LAMES: 1mm
 - LONGUEUR LAME: 2375 mm
 - VITESSE LAME (2): 700 / 1050 M/min.
 - (1050 M/Min est recommandé pour un meilleur résultat)
 - DIMENSIONS TABLE : 406 x 406 mm
 - INCLINAISON TABLE : 0 - 40°
 - Diam. COLLECTEUR POUSSIÈRE : 63 mm.
 - PUISSANCE : 500W 220-240V~, 50Hz, 3/4HP POIDS NET: 77 Kg
 - DIMENSIONS MAXI PIECE A SCIER : 406mm x 406mm x 152mm
- (Recommandé)

Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND
Email: pegas@scies.ch

Version 1-08.2016



Pégas®



SETUP & OPERATION MANUAL

MODEL: SRP14-CE SCROLL BAND SAW

FEATURES

The Pégas® SCROLL BAND SAW is a precision machine using Pégas® Scroll Bandsaw blades, the finest and the most accurate blades ever produced. This unique and innovative concept is intended for informed users, from hobbyists to skilled professionals.

- Cast-iron frame for higher longevity and stability
- Balanced aluminum wheels to avoid vibrations, with replaceable rubber tires.
- Two cutting speeds for excellent results in hard and soft woods.
- Top and bottom precision guiding system Pégas® with ball bearings.
- Blade protection guard.
- Led lamp.
- Cast-iron table, with 40° tilting capability, coated with wear-proof and release coating.
- One extra 5mm table insert for table tilting 25° to 40°.
- Dust collection port ideally placed under the worktable.
- Sturdy and easy assembling open steel stand height 580mm and optional stand height 300mm.
- Certified CE by TÜV Rheinland.

SPECIFICATIONS

WHEEL SIZE: 353 mm (13- 7/8 ")

MAXIMUM BLADE WIDTH: 3mm

MINIMUM BLADE WIDTH: 1mm

BLADE LENGTH : 2375 mm (93 1/2")

BLADE SPEEDS (2): 700 / 1050 MPM

(1050 MPM is recommended speed for the best scrolling result)

TABLE SIZE : 406 x 406 mm (16" x 16")

TABLE TILT : 0 - 40°

DUST COLLECTION PORT : 63 mm (2- 1/2")

POWER: 500W 220-240V~, 50Hz, 3/4HP

NET WEIGHT: 77 Kg

LIMITS ON SIZE OF WORK PIECE: 406mm x 406mm x 152mm

(Recommended)

Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz
1337 VALLORBE
SWITZERLAND
Email: pegas@scies.ch



Original instruction Version 01 2016

INTRODUCTION

Thank you for purchasing model SRP14-CE scroll band saw, this machine has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service.

VERY IMPORTANT

It is new concept, which you maybe still never seen. We strongly recommend to read carefully and completely this manual; especially the setting up and the fine-tuning of the blade. A bad adjustment of guides and blade will make this new concept totally ineffective and cause a premature wear of elements in movements.

WARRANTY

All components parts of scroll band saw are carefully tested and inspected during all stages of production, and each unit is thoroughly inspected upon completion of assembly.

Within a period of 2 years from date of purchase, any genuine parts or parts which, upon examination, prove to be defective in workmanship or material are guarantee to repair or replace.

Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase, clearly stating the model and serial number of the unit and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.



WARNING When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

Generally, the scroll band saw shall be installed in the following conditions:

- 1) Supply voltage: 220-240 VAC
- 2) Source frequency: 50 HZ
- 3) Ambient temperature: 5°C - 40°C.
- 4) Relative humidity: not exceed 50% at 40°C.
- 5) Atmosphere: Free from excessive dust, acid fume, corrosive gases and salt.
- 6) Avoid exposing to direct sunlight or heat rays which can change the environmental temp.
- 7) Avoid exposing to abnormal vibration.
- 8) Electrical equipment shall withstand the effects of transportation and storage temperature within a range of -25°C to 55°C and for short periods not exceeding 24 hours at up to +70°C.

SAFETY RULES

- 1 - Keep work area clear
 - Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2 - Consider work area environment
 - Do not expose tools to rain.
 - Do not use tools in damp or wet locations.
 - Keep work area well lit.
 - Do not use tools in the presence of flammable liquids or gases.
- 3 - Guard against electric shock
 - Avoid body contact with earthed or grounded surfaces
- 4 - Keep other persons away

INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir acheté notre scie à ruban à chantourner SRP14-CE. Cette machine a été soigneusement testée et contrôlée avant l'expédition, utilisée et entretenue correctement, elle répondra à vos attentes pendant de nombreuses années.

TRES IMPORTANT :

C'est un nouveau concept que vous n'avez peut-être encore jamais vu. Nous vous recommandons vivement de lire soigneusement et complètement ce manuel ; en particulier la mise en place et les réglages fins de la lame. Un mauvais ajustement des guides et de la lame rendront ce nouveau concept totalement inefficace et causera une usure prématurée des éléments en mouvement.

GARANTIE

Tous les composants de cette scie à ruban à chantourner sont soigneusement contrôlés durant tous les stades de la production, jusqu'à l'assemblage complet de la machine.

A l'exclusion des pièces d'usure, nous nous engageons à réparer ou remplacer sous garantie pendant 2 ans toute pièce qui, après examen, révélerait un défaut de matériau ou de fabrication. Toute pièce ou composant faisant l'objet d'une prétention de réparation ou de remplacement sous garantie, doit être retournée à vos frais à la société qui a vendu la machine, accompagnée d'une copie de la facture indiquant le lieu et la date d'achat, le N° de série de la machine ainsi qu'une description claire du défaut constaté.



ATTENTION :

Lors de l'utilisation d'outils électriques des règles élémentaires de sécurité doivent être observées dans le but de réduire les risques d'incendie, d'électrocution et de blessures.

Lisez attentivement toutes ces instructions avant de tenter de mettre en marche la machine, et conservez ces instructions.

Généralement la machine devrait être installée selon les conditions suivantes :

- 1) Alimentation électrique : 220-240 VAC
- 2) Fréquence : 50 HZ
- 3) Température ambiante : 5°C - 40°C.
- 4) Humidité relative : Maximum 50% à 40°C.
- 5) Atmosphère ambiante : Sans poussières excessives, vapeurs acides ou salines, gas corrosifs etc.
- 6) Evitez l'exposition aux rayons directs du soleil, ou tout rayonnement thermique susceptible de modifier la température ambiante.
- 7) Evitez d'exposer la machine à des vibrations excessives.
- 8) Durant le transport, les équipements électriques pourront supporter des températures de stockage entre -25°C et + 55°C. Pendant de courtes périodes n'excédant pas 24 heures, +70°C est possible.

REGLES DE SECURITE :

- 1 - Maintenez le lieu de travail propre et dégagé.
- Les surfaces au sol et les établis encombrés peuvent provoquer des blessures.
- 2- Tenez compte de l'environnement du lieu de travail.
- N'exposez pas la machine et ses composants à la pluie.
- Ne l'utilisez pas dans un environnement humide ou mouillé.
- Assurez-vous un bon éclairage du lieu de travail.
- N'utilisez pas la machine à proximité de liquides ou gaz inflammables.
- 3- Protégez-vous contre les chocs électriques, munissez-vous d'un FI.
- Evitez tout contact avec la terre ou toute surface reliée à la masse.

- 4- Maintenez éloignée toute personne non concernée.
- Eloignez les personnes non impliquées dans votre travail, spécialement les enfants, empêchez-les de toucher la machine ou les extensions électriques.
 - 5 – Stockez et rangez les outillages non utilisés.
 - Les outils non utilisés devraient être stockés sous clé, hors de portée des enfants.
 - 6 – Ne forcez pas la machine ni la lame.
 - Utilisez les vitesses et capacités de coupe pour lesquelles machine et lames sont prévues.
 - 7 – Utilisez le bon outil et la bonne lame.
 - Ne forcez pas une lame fine à effectuer le même travail qu'une grosse lame.
 - N'utilisez pas la machine pour des travaux auxquels elle n'est pas adaptée.
 - 8 - Habillez-vous de façon appropriée.
 - Ne portez pas des vêtements amples ni des bijoux qui pourraient être entraînés par des parties en mouvement.
 - Des chaussures antidérapantes sont recommandées pour le travail à l'extérieur.
 - Maintenez les cheveux longs dans une coiffe adaptée.
 - 9 – Utilisez les équipements de protection individuels (EPI)
 - Portez des lunettes de protection.
 - Utilisez un masque de protection contre les poussières.
 - Portez des protections auditives.
 - Portez des gants de protection qui n'entraînent pas les mouvements.
 - 10 – Connectez l'équipement d'aspiration des poussières.
 - La machine est équipée d'un raccordement pouvant être connecté à un aspirateur, assurez-vous qu'il est connecté et correctement utilisé.
 - 11 – N'abusez pas des câbles électriques.
 - Ne tirez jamais sur un câble électrique pour le déconnecter. Maintenez-les à l'abri de la chaleur et de tout objet coupant.
 - 12 – Travaillez en toute sécurité.
 - Chaque fois que cela est possible utilisez un accessoire autre que votre main pour guider la pièce à découper.
 - 13 – Ne pressez pas de vos forces ou capacités.
 - Gardez un appui approprié et conservez votre équilibre.
 - 14 – Entretenez soigneusement vos outils.
 - Gardez vos outils coupants toujours propres et bien affûtés pour une meilleure performance et plus de sécurité.
 - Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
 - Inspectez périodiquement les câbles électriques et leurs rallonges et en cas de dommages faites-les réparer par des personnes autorisées.
 - 15 – Déconnectez votre machine.
 - Ayez toujours les mains propres, sèches exemptes d'huile ou de graisse.
 - 16 – Déconnectez toujours votre machine pour tout changement d'accessoire, ou de lame, et si vous ne l'utilisez pas.
 - 17 - Enlevez les clés utilisées pour le réglage des éléments de la machine.
 - Prenez l'habitude de contrôler que tous les outils ayant servi au réglage de la machine ont été enlevés avant de démarrer la machine.
 - 17 – Eviter tout démarrage intempestif de la machine.
 - Assurez-vous que le bouton de démarrage est sur « off » avant de brancher la machine
 - 18 - Utilisation de rallonges à l'extérieur.
 - Si la machine est utilisée à l'extérieur, n'utilisez que des rallonges prévues pour cet usage et clairement signalées comme telles.
 - 19 - Restez attentifs.
 - Prêtez attention à ce que vous êtes en train de faire, n'utilisez pas la machine si vous êtes fatigué.
 - 20- Contrôlez les parties endommagées.

- Do not let persons, especially children, not involved in the work touch the tool or the extension cord and keep them away from the work area.
- 5 - Store idle tools
 - When not in use, tools should be stored in a dry locked-up place, out of reach of children.
- 6 - Do not force the tool
 - It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
- 7 - Use the right tool
 - Do not force small tools to do the job of a heavy duty tool.
 - Do not use tools for purposes not intended; for example do not use band saws to cut Food or combustibles.
- 8 - Dress properly
 - Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts.
 - Non-skid footwear is recommended when working outdoors.
 - Wear protective hair covering to contain long hair.
- 9 - Use protective equipment
 - Use safety glasses.
 - Use face or dust mask.
 - Use ear protect.
 - Use safety gloves.
- 10 - Connect dust extraction equipment
 - tool is provided for the connection of dust extraction and collecting equipment, ensure these are connected and properly used.
- 11 - Do not abuse the cord
 - Never yank the cord to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
- 12 - Secure work
 - Where possible use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand.
- 13 - Do not overreach
 - Keep proper footing and balance at all times.
- 14 - Maintain tools with care
 - Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance.
 - Follow instruction for lubricating and changing accessories.
 - Inspect tool cords periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility.
 - Inspect extension cords periodically and replace if damaged.
 - Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- 15 - Disconnect tools
 - When not in use, before servicing and when changing accessories such as blade, disconnect tools from the power supply.
- 16 - Remove adjusting keys and wrenches
 - Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
- 17 - Avoid unintentional starting
 - Ensure switch is in "off" position when plugging in.
- 18 - Use outdoor extension leads
 - When the tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use and so marked.
- 19 - Stay alert
 - Watch what you are doing, use common sense and do not operate the tool when you are tired.
- 20 - Check damaged parts

- Before further use of tool, it should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function.
- Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation.
- A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre unless otherwise indicated in this instruction manual.
- Have defective switches replaced by an authorized service centre.
- Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

21 - Warning

- The use of any accessory or attachment other than one recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

22 - Have your tool repaired by a qualified person

- This electric tool complies with the relevant safety rules. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

The figures quoted are emission levels and are not necessarily safe working levels. Whilst there is a correlation between the emission and exposure levels, this cannot be used reliably to determine whether or not further precautions are required. Factors that influence the actual level of exposure of the workforce include the characteristics of the work room and the other sources of noise, etc., i.e. the number of machines and other adjacent processes. Also the permissible exposure level can vary from country to country. This information, however, will enable the user of the machine to make a better evaluation of the hazard and risk.

Test under no load

A-weighted sound power level

L_{WA} = 78 dB Uncertainty K_{WA}= 4 dB

Test under load

A-weighted sound power level

L_{WA} = 90 dB Uncertainty K_{WA}= 4 dB



WARNING The symbols below advise that you follow the correct safety procedures when using this machine.



Keep away your fingers from the saw blade



Keep away your fingers from the blade wheel



Dust mask should be worn



Eye protection should be worn



Ear protection should be worn



Disconnect from power supply before servicing



Fully read manual and safety instructions before use



Safety gloves should be worn

- Avant toute utilisation, la machine et ses accessoires devraient être soigneusement contrôlés pour déterminer s'ils sont adaptés au travail prévu.
- Contrôler tout ce qui pourrait affecter le bon fonctionnement de la machine, l'alignement et le montage correct des pièces en mouvement, ou l'éventuelle rupture ou usure de l'une ou l'autre.
- Toute protection ou autre partie de la machine endommagée doit être immédiatement remplacée ou réparée par un spécialiste autorisé, sauf indication contraire inscrite dans ce manuel.
- Faites remplacer les interrupteurs défectueux par un service spécialisé.
- Ne pas utiliser la machine en cas de déféctuosité d'un interrupteur.
- Avertissements:
 - L'utilisation d'accessoires autres que ceux recommandés dans ce manuel d'instructions pourrait présenter un risque de blessures graves.
 - Faites réparer votre machine et ses accessoires par des personnes qualifiées.
 - Cette machine électrique respecte les règles de sécurité en vigueur. Toute réparation ne devrait être effectuée que par des personnes qualifiées n'utilisant que des pièces de rechange d'origine, sans quoi la vie de l'utilisateur peut être mise en danger.
- Les chiffres cités sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux exempts de nuisances. Il existe une corrélation entre l'émission et les niveaux d'exposition, toutefois ceci ne peut pas être utilisé de façon fiable pour déterminer si vraiment de nouvelles précautions sont exigées.
- Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'utilisateur incluent les caractéristiques de l'endroit de travail et les autres sources de bruit, le nombre de machines, d'autres processus adjacents etc. Le niveau d'exposition autorisé peut varier d'un pays à l'autre. Ces informations permettront cependant à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques encourus.

Test en marche à vide :

Niveau sonore pondéré-A

L_{WA} = 78 dB Incertitude K_{WA}= 4 dB

Test en charge:

Niveau sonore pondéré-A

L_{WA} = 90 dB Incertitude K_{WA}= 4 dB



ATTENTION : Les symboles suivants vous informent que vous suivez correctement les procédures de sécurité lors de l'utilisation de cette machine.



Gardez vos doigts éloignés de la lame.



Gardez vos doigts éloignés des volants en rotation.



Un masque de protection devrait être porté.



Protection des yeux indispensable.



Gants de protection recommandés.



Lisez entièrement ce manuel avant l'utilisation de la machine.



Déconnectez la machine pour entretien et après usage.



EC DECLARATION OF CONFORMITY

We Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

declare in sole responsibility that the equipment

Equipment : Band saw (Scroll band saw)

Model/ serial no.: SRP14-CE

to which this declaration applies, complies with these normative documents:

- Machinery Directive: 2006/42/EC

and conforms to the following EN standard,

- EN ISO 1807-1: 2013
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009
- Low Voltage Directive: 2014/35/EU
- EMC Directive: 2014/30/EU

Authorized representative established within the EU

Company Name : Scies Miniatures Sàrl

Company Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

Person responsible for compiling the technical file established within the EU

Name, Surname : Roger Favre

Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

This declaration is based on:

Third party testing, performed by the Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH
TÜV Rheinland Certificate Nr.: BM 50330286 0001



Year of affixing CE marking: 2016

Signature

Name, Surname: : Roger Favre
 Position/ Title: : Managing Director
 Date: : 28.08.2017

declare in sole responsibility that the equipment

Equipment : Band saw (Scroll band saw)

Model/ serial no.: SRP14-CE

to which this declaration applies, complies with these normative documents:

- Machinery Directive: 2006/42/EC

and conforms to the following EN standard,

- EN ISO 1807-1: 2013
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009
- Low Voltage Directive: 2014/35/EU
- EMC Directive: 2014/30/EU

Authorized representative established within the EU

Company Name : Scies Miniatures Sàrl

Company Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

Person responsible for compiling the technical file established within the EU

Name, Surname : Roger Favre

Address : Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

This declaration is based on:

Third party testing, performed by the Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH
TÜV Rheinland Certificate Nr.: BM 50330286 0001



Year of affixing CE marking: 2016

Signature

Name, Surname: : Roger Favre
 Position/ Title: : Managing Director
 Date: : 28.08.2017

EC DECLARATION OF CONFORMITY



We Scies Miniatures Sàrl
Z.I. Les Plans-Praz 1337 VALLORBE SWITZERLAND

TRANSPORTING AND HANDLING

This machine shall be moved by persons who are qualified. Persons besides the worker are not allowed to stay in the work place during transporting the machine. Plate trailer can be used in handling, make sure that machine is loaded vertically and the strength of plate trailer is sufficient to hand the machine. Transport the machine with the band guard fully down and close to the table.



UNPACKING

Carefully unpack and remove the unit and its components from its shipping container and check for missing or damaged items as the list of contents below.

WARNING: Due to the fact that saw blade is fine and precise, pay attention do not to damage the saw blades during transport and the manipulation of the machine.

CONTENT LIST

- Scroll band saw with one blade #12 (mounted) x 1
- Blade #9 x 1
- Table x 1
- Table insert 5mm x 1
- Dust port x1 + Screw and Washer x 2
- Table tilt bracket x 1
- Lock knob x 2
- Allen key x 1
- Long Hex head bolt w/Hex nut x 1
- Medium Hex head bolt w/flat washer x 2



PLACEMENT WITHIN THE SHOP

This machine should be installed and operated only on a solid, flat and stable floor, that is able to support the weight of the saw 81kg and the operator. Minimum space recommended for placement within your shop that will allow the operator to work comfortably and in a safe place is 80cm x 70cm.

(Plus the space for the operator.)

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

WARNING Do not connect the machine while it is not fully installed.

ASSEMBLING THE STAND

- Follow the instructions on both annexed sheets.

ASSEMBLING THE BAND SAW TO THE STAND

- Lift the saw body with help of an assistant, place the band saw on the stand and maintain it firmly.
- Place both reinforcing ribs under the top plate, use 4 long hex heads passing through reinforcing ribs and top plate, 8 flat washers and 4 hex nuts.
- Secure the saw by tightening all mounting bolts of the stand.



ASSEMBLING THE DUST PORT

1. The dust port has a 63.5mm (2 -1/2") opening to accommodate connection to a dust collector (not included).
2. Open the lower cover door and Install the dust outlet on the right side of the saw



TRANSPORT ET MANIPULATION :
Cette machine ne devrait être manipulée que par des personnes qualifiées. A l'exception de celles-ci, aucune autre personne ne devrait être tolérée dans la zone de transport et de mise en place. Un chariot plat peut être utilisé pour le transport, en s'assurant que la surface disponible sur le chariot est suffisante et que la machine est en position verticale. Transportez et manipulez la machine avec la protection de lame en position basse, près de la table.

DEBALLAGE
Déballer prudemment et soigneusement la machine et ses composants, contrôlez si toutes les pièces de la liste ci-après sont présentes, et si aucun dommage dû au transport n'est à déplorer.

ATTENTION: N'oubliez pas que la finesse de la lame installée sur la machine exige toute votre attention afin de ne pas l'endommager au cours des manipulations de déballage et de montage.

LISTE DES COMPOSANTS :

- 1 x Machine avec 1 x lame N° 12 montée.
- 1 x lame N° 9
- 1 x Table
- 1 x insert de table 5mm
- 1 x Collecteur de poussières, 2 x vis, 2 x rondelles
- 1 x support de la table
- 2 x poignées de serrage à quatre lobes.
- 1 x clé allen
- 1 x longue vis tête hexagonale avec 1 x écrou.
- 2 x moyennes vis tête hexagonale avec 2 x rondelles.



MISE EN PLACE DE LA MACHINE

Cette machine ne devrait être installée que sur une surface plate et suffisamment résistante pour supporter les 81 Kg de la machine ainsi que le poids de l'opérateur. La surface minimum requise pour installer la machine est de 80cm x 70cm, sans compter l'espace pour l'opérateur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

ATTENTION : Ne connectez pas la machine avant sa complète installation.

MONTAGE DU SUPPORT

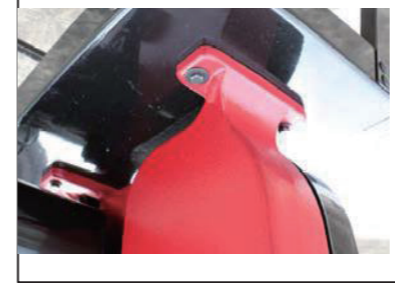
- Suivez les instructions des deux pages annexées.

MISE EN PLACE DE LA MACHINE SUR LE SUPPORT :

- Portez la machine avec l'aide d'un assistant, posez-la sur le support et maintenez-la fermement.
- Mettez en place sous la plaque du support les deux plaques de renforcement, utilisez les 4 vis têtes hexagonales et faites-les passer au travers de la machine du support et des renforts, placer rondelles et écrous et bloquez fermement.
- Sécurisez la machine en bloquant toutes les vis et écrous du support.

MISE EN PLACE DU COLLECTEUR DE POUSSIÈRES :

1. Le diamètre du collecteur de poussières est de 63.5mm, il peut être raccordé à tout aspirateur (non fourni) éventuellement avec un réducteur/adaptateur du diamètre.
2. Ouvrez le capot de protection inférieur et installer le collecteur au moyen des vis et rondelles fournies.



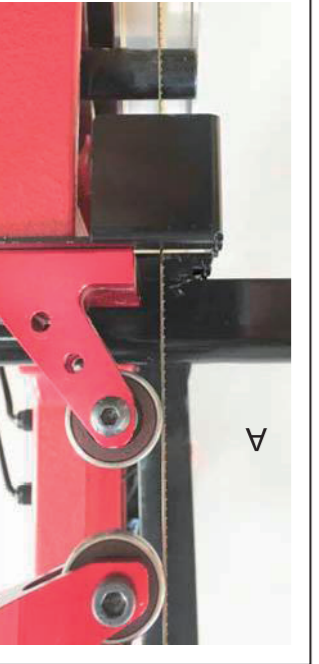
ATTENTION : Ne connectez pas la machine avant sa complète installation.

MONTAGE DE LA LAME, TENSION ET POSITION DE LA LAME SUR LA JANTE DES VOLANTS.

Une fois la machine correctement fixée sur son support, portez attention à cette très importante étape qui sera également systématiquement suivie quand vous installerez une nouvelle lame ou changerez de taille de lame.

- Observez attentivement les guides de précision haut et bas avec leurs roulements à billes et familiarisez-vous avec ce nouveau système.
- Tournez lentement le volant à la main et observez la position de la lame plus ou moins au centre de la jante et à l'intérieur des gorges des roulements à billes. (Image A)

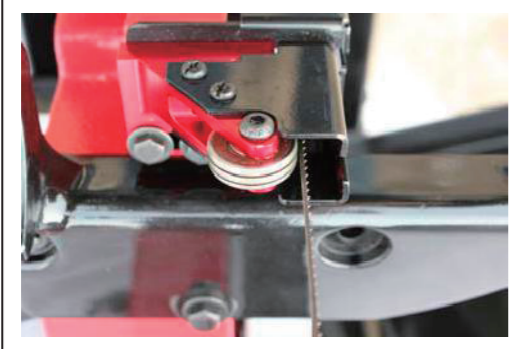
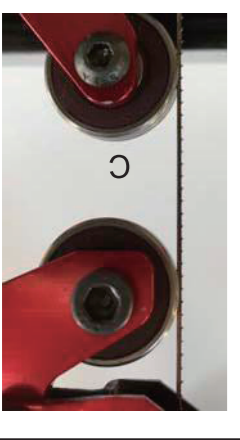
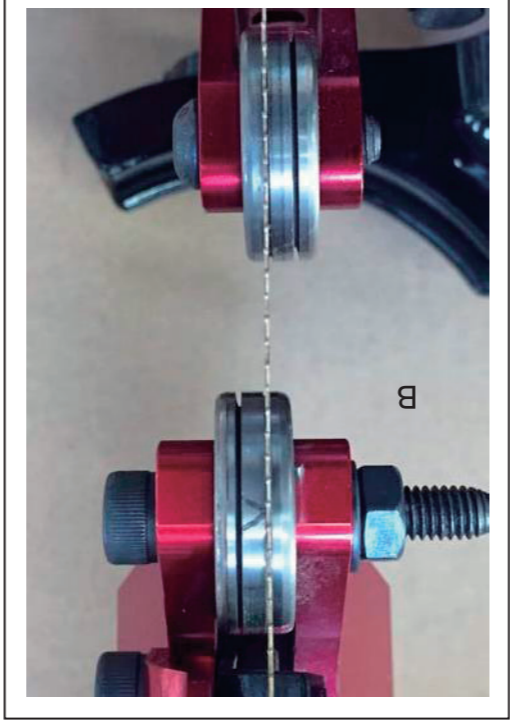
ATTENTION ⚠



CECI EST NORMAL ET NECESSAIRE (Image B)

Notez que la lame est dans la gorge gauche du roulement supérieur et dans la gorge droite du roulement inférieur.

- Le dos de la lame doit toucher le fond des gorges des roulements et juste entraîner légèrement leur rotation. (Image C)
- Dans le but de vérifier le bon ajustement des guides, effectué en usine, desserrer les deux vis Allen fixant les roulements à billes. (Image D)



D

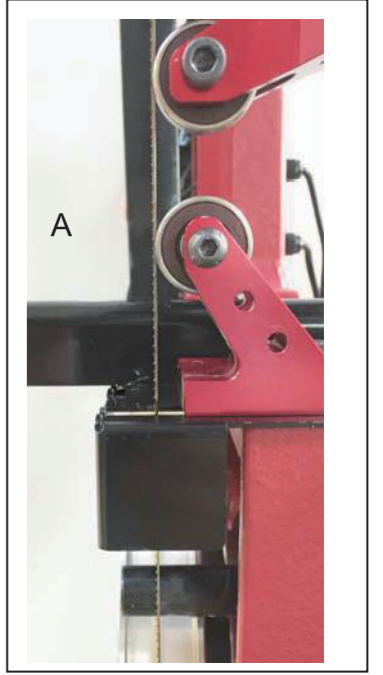


⚠ WARNING Do not connect the machine while it is not fully installed.

ASSEMBLING BLADE & ADJUSTING BLADE TENSION AND TRACKING

When the machine is correctly fixed on the stand, take care of these very important information, which will be followed systematically also when you install a new blade or when you change the size of the blade.

- Look at both upper and lower precision guiding systems ball bearings and get used with this new system.
- Turn slowly the wheel by hand and see the position of the blade, more or less at the center of the rubber tires, and into the grooves of the ball bearings. (image A)

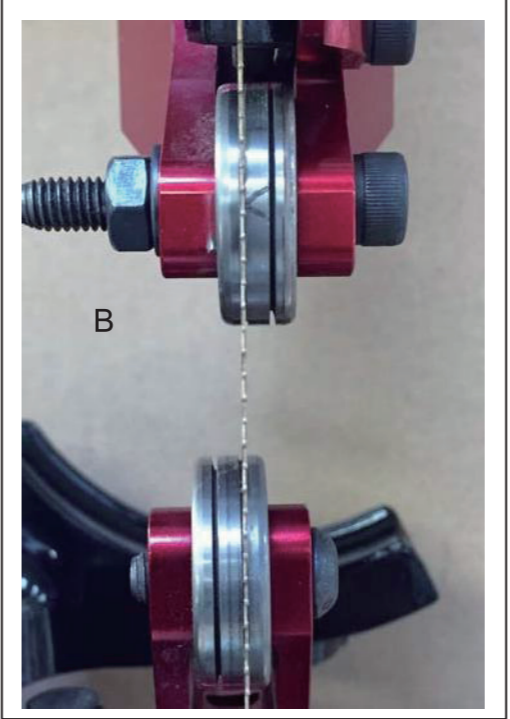


A

⚠ WARNING

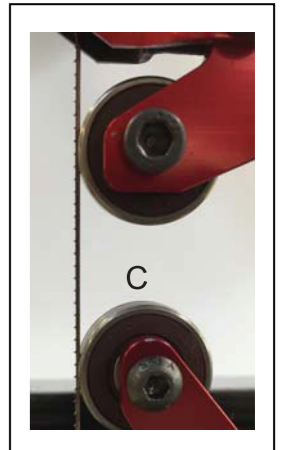
Notice that the blade is into the left groove at the upper ball bearing and the right groove at the lower ball bearing.

IT'S NORMAL AND NECESSARY. (image B)

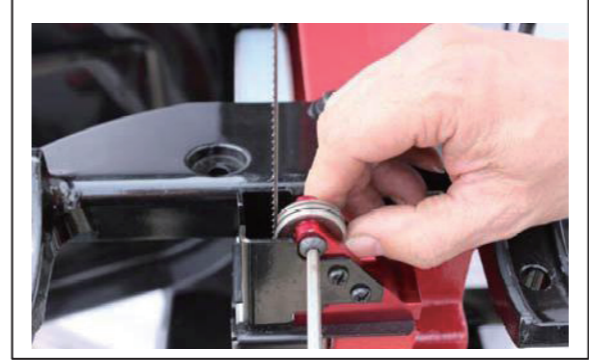


B

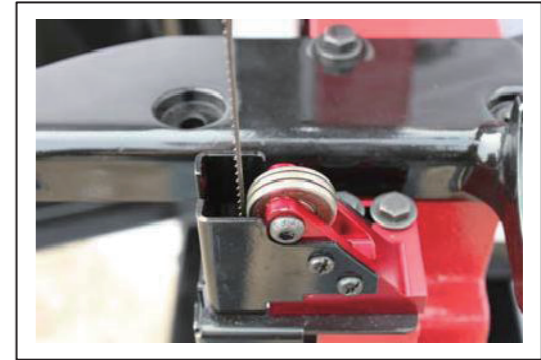
- The back of the blade should touch the bottom of the grooves and just entails **slightly** the rotation of the ball bearings. (image C)
- In order to check the right adjustment of the guides, made in factory, unblock both Allen screws fixing upper and lower ball bearings. (image D)



C



D



- Notice that there is an important radial clearance and the ball bearings can be moved of about 3mm. **IT'S NORMAL AND NECESSARY TO INSURE A FINE AND PRECISE ADJUSTMENT.** (Image D)
- Push both ball bearings in the most back position and block them in this position by tightening slightly the Allen screws by hand. **Now the blade should be outside the grooves.**
- Turn again slowly the upper wheel by hand: the blade must keep its position at the center of the rubber tires.
- If the blade leaves its initial position on the rubber tire more than 3mm, you have to adjust the blade tracking with the lateral knob at the back of the machine. (image E)
- When you have finished adjusting the blade tracking, block the locknut on the lateral knob. Normally you should not have to adjust the blade tracking all the time.
- Then, **beginning with lower guide**, unblock the Allen screw and move the ball bearing forward until bottom of the grooves just touch slightly the back of the blade. Vertically, the ball bearing must be centered as well as possible.
- At this point, when turning the upper wheel by hand, the ball bearing should rotate slightly.
- Then make exactly the same thing with upper guide.

⚠ WARNING: Tighten the screws and make sure the ball bearings are turning easily.

When you have to change the size of the blade don't forget to accord the ball bearing to the blade. You find all the details in the table below. (Fig.1)

The ball bearing delivered with the machine has two different groove sizes. One larger and one narrower. (image G).

The blade mounted on the machine is blade number #12 and according to what is wrote above, the blade is into the left groove (larger) on the upper guide, and right groove (larger too!) on the lower guide. (image F)

With the machine, you also receive a free blade number #9.

When you want to use it, you **MUST** turn both ball bearings in order to use the narrower grooves.

Optional ball bearings

All other sizes of blades and ball bearings are available on request from our retailers. For a precise work, we recommend to use the ball bearing corresponding to the blade



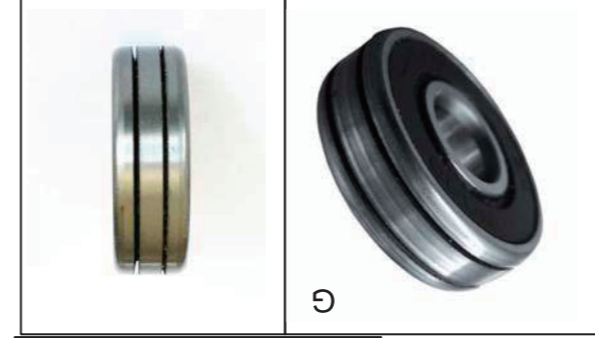
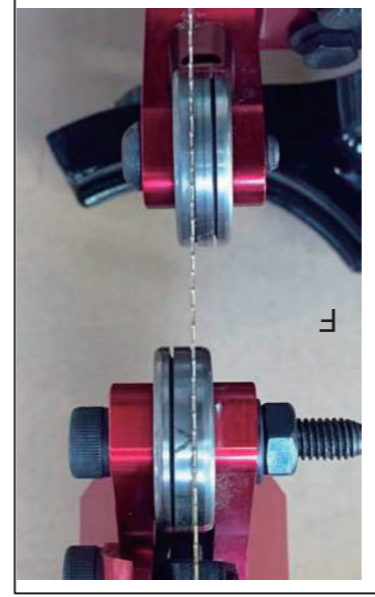
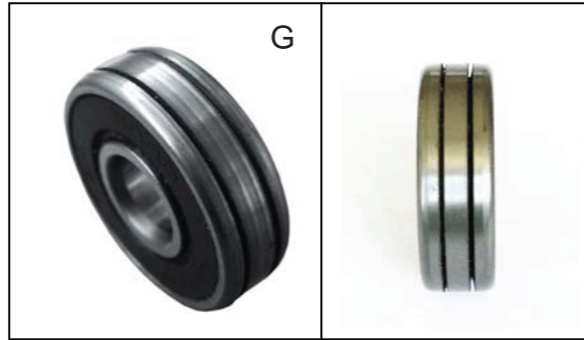
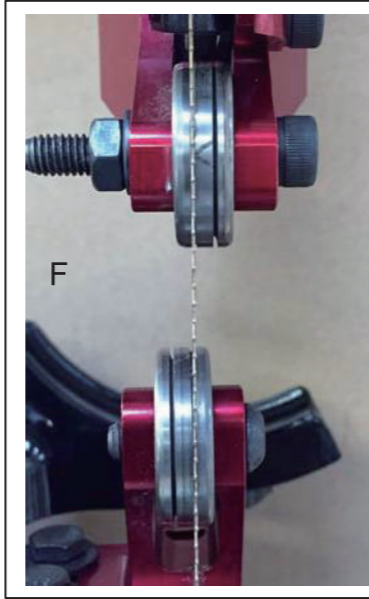
n°	Art.	[mm]		Z/cm	TPI	Appropriate Ball Bearing
						
5	91.005/2375	0,36	1,02	5,3	13,4	92.000-5
7	91.007/2375	0,40	1,24	4,6	11,8	92.000-7/9
9	91.009/2375	0,44	1,34	4,1	10,5	92.000-7/9
11	91.011/2375	0,50	1,80	3,6	9,2	92.000-11/12
12	91.012/2375	0,50	2,00	3,5	8,9	92.000-11/12
14	91.014/2375	0,50	3,00	3,2	8,2	92.000-14

Fig.1



- Notez qu'il y a un important jeu radial et que le roulement peut être déplacé d'environ 3mm. **C'EST NORMAL ET NECESSAIRE POUR ASSURER UN AJUSTEMENT FIN ET PRECIS.** (Image D)
- Pousssez les deux roulements en arrière (les éloigner de la lame) et bloquez à la main les deux vis Allen pour les maintenir dans cette position. **Maintenant la lame devrait être en dehors des gorges des roulements.**
- Tourner lentement un des volants, la lame devrait garder sa position initiale sur la jante des volants.
- Si la lame quitte sa position initiale sur la jante des volants de plus de 3mm, vous devez corriger la position de la lame avec la poignée au dos de la machine. (image E)
- Ce réglage terminé, bloquer le contre-écrou. Normalement vous ne devriez pas devoir répéter ce réglage à chaque changement de lame.
- Ensuite, **en commençant par le guide du bas**, desserrer la vis Allen et rapprocher le roulement jusqu'à ce que le dos de la lame touche à nouveau le fond de la gorge. Centrer verticalement le roulement.
- A ce moment, quand vous faites tourner la lame à la main, le roulement devrait être légèrement mis en rotation.
- Puis faites exactement la même chose avec le guide du haut.

⚠ ATTENTION : Bloquez les vis Allen des roulements, et assurez-vous que ces derniers tournent librement.

Quand vous devez changer de taille de lame, n'oubliez pas de l'accorder avec le bon roulement à billes. Voir tableau ci-dessous (Fig.1)

Les roulements à billes livrés avec la machines ont deux largeurs de gorges différentes. L'une est plus large, l'autre plus étroite (image G). La lame montée sur la machine est une N° 12 et, selon ce qui est énuméré ci-dessus, la lame se trouve dans la gorge gauche (la plus large) dans le guide du haut, et dans la gorge droite (la plus large aussi !) dans le guide du bas.(image F) Avec la machine vous recevrez également une lame N° 9. Quand vous voudrez l'utiliser, vous DEVREZ tourner les deux roulements pour utiliser les gorges plus étroites correspondantes.

Roulements à billes en option.

Toutes les autres dimensions de lames et de roulements sont livrables chez nos revendeurs. Pour un travail précis, et pour la durée de vie de la lame, nous recommandons d'utiliser toujours le roulement correspondant à la lame.



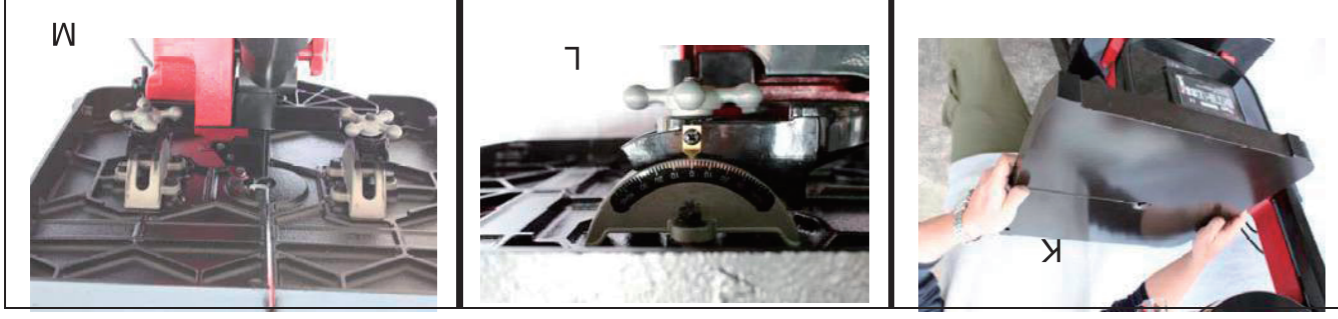
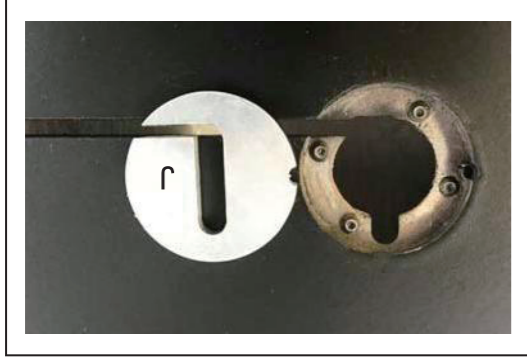
n°	Art.	[mm]		Z/cm	TPI	Approprié. Roulement
						
5	91.005/2375	0,36	1,02	5,3	13,4	92.000-5
7	91.007/2375	0,40	1,24	4,6	11,8	92.000-7/9
9	91.009/2375	0,44	1,34	4,1	10,5	92.000-7/9
11	91.011/2375	0,50	1,80	3,6	9,2	92.000-11/12
12	91.012/2375	0,50	2,00	3,5	8,9	92.000-11/12
14	91.014/2375	0,50	3,00	3,2	8,2	92.000-14

Fig.1

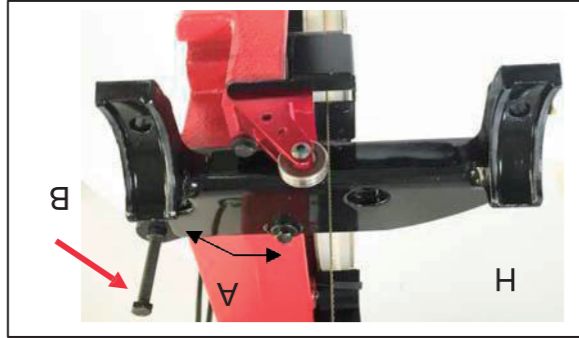


5. Prenez la table en mains, avec la face noire sur le dessus. Sous la table, vérifiez que les deux longues tiges sont pendues au centre de leur support. Si la lame est sur la machine approchez la table prudemment, la lame doit passer au travers de la table par la fente jusqu'au centre de la table. Posez-la ensuite à sa place, les deux longues tiges passant au-travers du support de la table. Vissez et serrez les deux poignées de serrage à 4 lobes. (image K-L-M).

5. Prenez la table en mains, avec la face noire sur le dessus. Sous la table, vérifiez que les deux longues tiges sont pendues au centre de leur support. Si la lame est sur la machine approchez la table prudemment, la lame doit passer au travers de la table par la fente jusqu'au centre de la table. Posez-la ensuite à sa place, les deux longues tiges passant au-travers du support de la table. Vissez et serrez les deux poignées de serrage à 4 lobes. (image K-L-M).



2. Mettez en place la longue vis tête hexagonale et son contre-écrou. (B). Ne le bloquez pas pour l'instant. La tête de cette vis servira de butée pour la table quand elle sera parfaitement d'équerre.
3. Enlever l'insert au centre de la table, ainsi que la goupille d'alignement sur le côté. (image I)
4. L'insert repose sur 4 vis Allen. Les visser ou les dévisser permet d'aligner l'insert parfaitement à fleur. (image J)



1. (Image H) Installez le support de table avec les deux vis à tête hexagonale et les rondelles prévues (A). Bloquez Marche à suivre :

Maintenant vous êtes prêts pour l'étape suivante : la mise en place de la table. Si vous êtes seul, nous vous conseillons d'enlever la lame. Si une tierce personne vous aide, (ce que nous recommandons) vous devriez pouvoir mettre en place la table sans dommage pour la lame.

MONTAGE DE LA TABLE

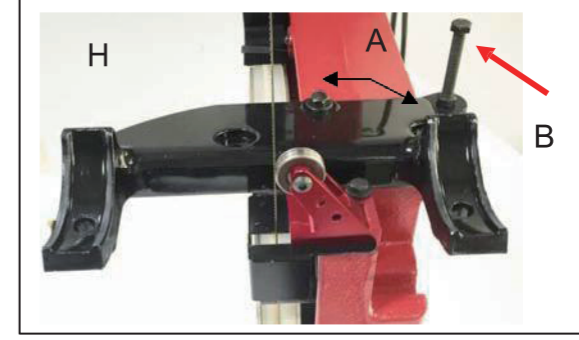
ASSEMBLING THE TABLE

Now you are ready to go to the next step, assembling the table.

If you are alone we recommend firstly to remove the blade from the band saw before installing the table to avoid breaking the fine blade. If somebody is helping you, (we recommend it, you should be able to install the table without any damage to the blade).

Directions:

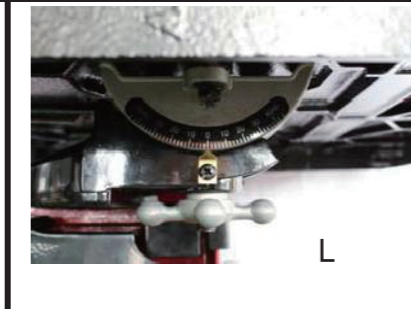
1. Install the table-tilting bracket with two hex head bolt with flat washer. Block the bolts A (image H)



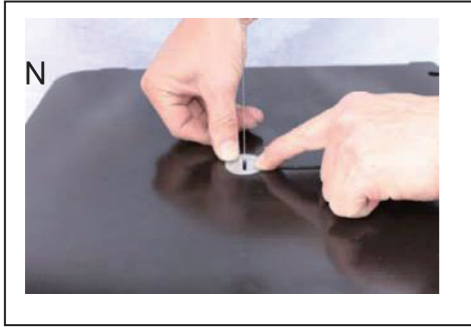
2. Put in place the long hex head bolt B with nut. (image H). Don't block it now. This bolt is the stop block where the table will lean on when the table will be perfectly square.
3. Remove the insert from the center of the table and the table alignment pin on the side of the table. (image I)
4. This insert rests on four Allen screws. Screw/unscrew these four screws to adjust the position of this insert on the surface of the table. (image J)



5. Grab the table on hand and turn it with the black face on top. Under the table verify that the long bolts are hanging at the center of each trunnion. If the blade is still on the machine, move the table very carefully, the blade passing through the slot until the blade is at the central part of the table. Then take it down at his final position, both long bolts passing through the table-tilting bracket. Finally put in place both lock knobs. (image K-L-M).



6. If you have removed the blade, you have now to put it back, following the instructions concerning this important point.(Pages 7+8).



7. Re-install the table insert in the center of table and the alignment pin on the side. (Images N + O)

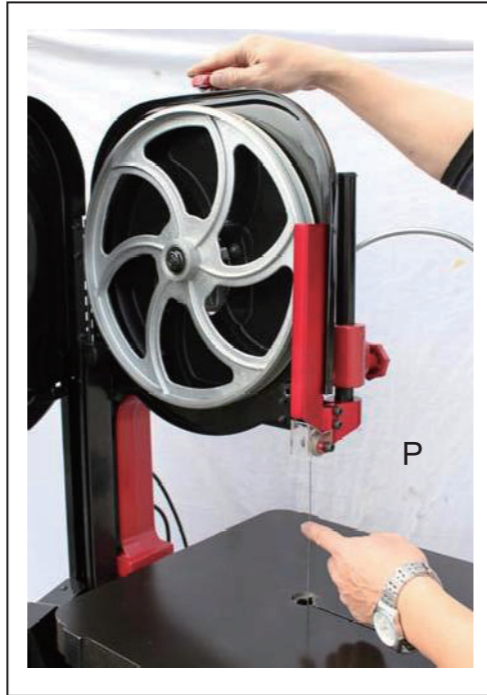
8. Adjusting blade tension

Determining ideal blade tension is somewhat subjective. It is learned through practice and experience, depending of personal preference and individual work habits.

But you need to know that the best work will be always made with a blade rather too tense than not enough.

Suggestion:

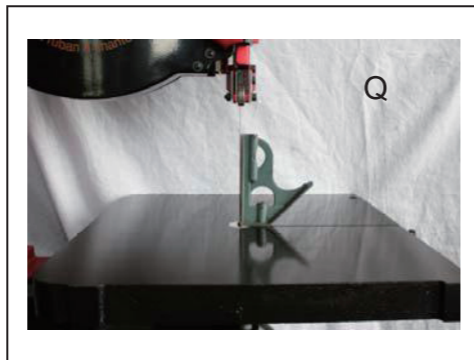
When the blade is in tension and the upper guide in highest position, push the blade at middle height with your finger, if you are able to obtain an arrow of 3-4mm, the tension is correct. (Image P)



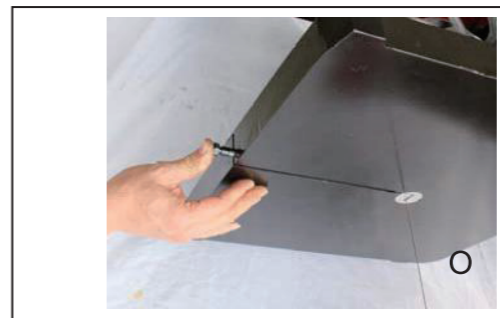
BASIC ADJUSTMENTS AND CONTROLS

Very important: verification of the squaring between the table and the blade.

1. Screw the screw B (image H page 9) of about 10mm, the head of the bolt must not be in contact with the table.
2. Unscrew both lock knobs then adjust perfectly the angle with a square gauge, block again the table. (image Q)
3. Unscrew the screw B until it just touch the table, block the nut. The stop block is now in place and the 90° angle will be easily found again in the future.



6. Si vous aviez enlevé la lame, vous devez donc maintenant la remettre en place en suivant les instructions concernant ce point très important. (Pages 7+8).



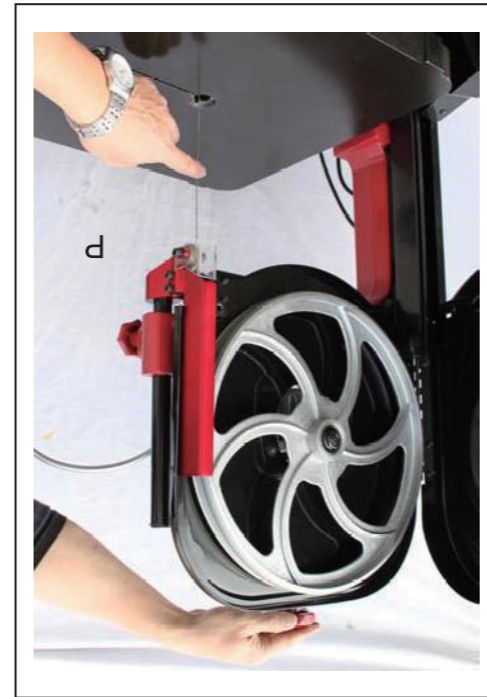
7. Remettez en place l'insert au centre de la table et la goupille d'alignement sur le côté. (Images N + O)

8. **Ajuster la tension de la lame.**

Déterminer la tension de lame idéale est quelque chose de subjectif. Ceci s'apprend avec la pratique et l'expérience acquise, dépend des préférences individuelles et des habitudes de travail. Mais vous devez savoir que le meilleur travail sera toujours obtenu avec une lame un peu trop tendue que pas assez.

Suggestion :

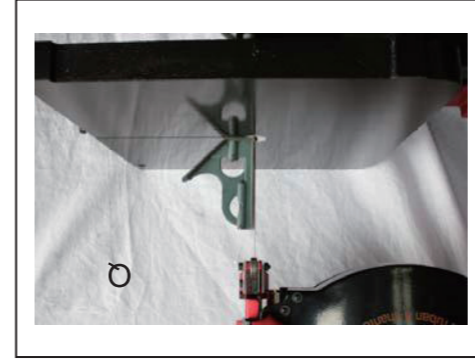
La lame étant en tension, le guide supérieur en position maximale, appuyez sur la lame à mi-hauteur avec un doigt. Si vous obtenez une flèche de 3 à 4mm la tension est correcte. (Image P)

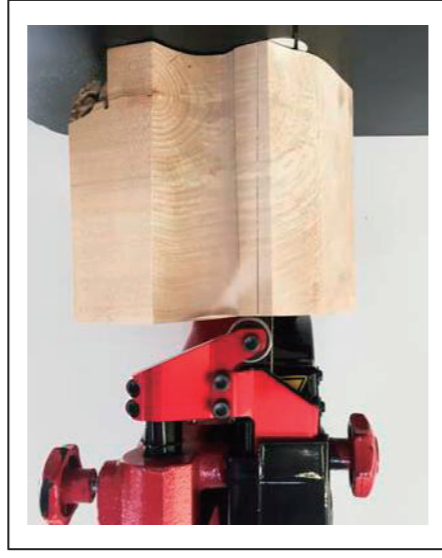


REGLAGES DE BASE ET CONTROLES

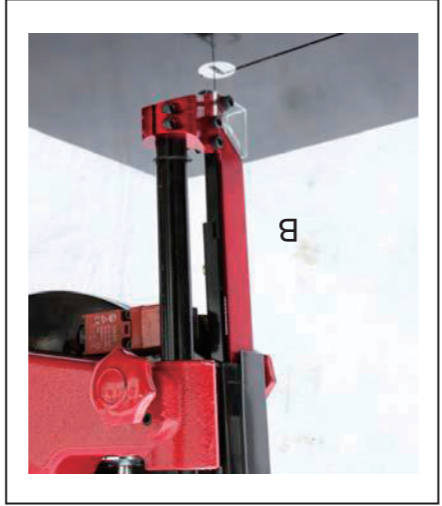
Très important : Vérification de l'équerrage de la table par rapport à la lame.

1. Visser la vis tête hexagonale B (image H page 9) d'environ 10mm, la tête ne doit pas être en contact avec la table.
2. Desserrer les deux poignées à 4 lobes puis ajuster parfaitement l'angle de 90° avec une équerre posée sur la table. (image Q) Puis resserrer les deux poignées.
3. Dévisser la vis B jusqu'à ce qu'elle soit en contact avec la table, bloquez le contre-écrou. La butée repère de l'angle de 90° est ainsi en place et vous permettra de le retrouver aisément après avoir travaillé avec la table inclinée.





POINT IMPORTANT : Pour un meilleur résultat de sciage, le roulement à billes du guide haut doit se trouver le plus près possible de la pièce à couper.



- AJUSTEMENT DU GUIDE SUPERIEUR**
1. Arrêtez la scie et déconnectez-la de la source de courant.
 2. Desserer le bouton A.
 3. Monter ou descendre le guide complet et resserrer le bouton A.



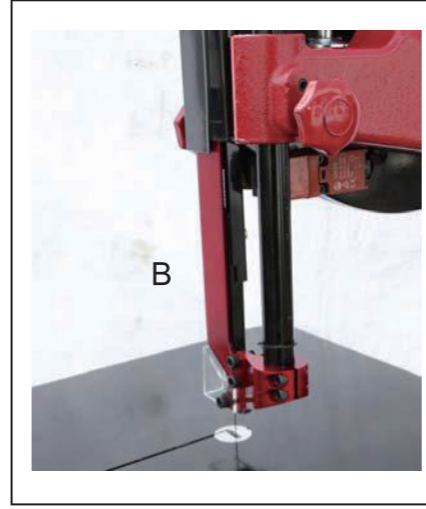
! Pour éviter tout démarrage intempestif de la machine, assurez-vous que le bouton de mise en marche est sur OFF avant de la connecter à une source de courant. N'utilisez jamais la machine tant que toutes les protections ne sont pas à leur place et en parfait état de marche.



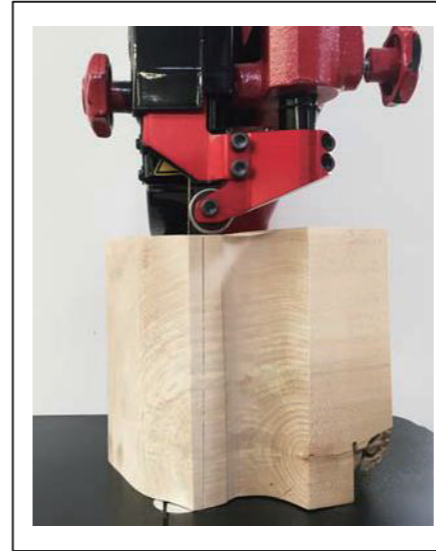
To avoid unexpected or unintentional start-up, make sure that the power switch is in the OFF before connecting to a power source. Do not try to use the machine unless all the guards and other safety devices necessary for machining are in good working order.

ADJUSTING THE UPPER GUARD

1. Turn off the saw and disconnect the power source.
2. Loosen the lock knob **A**.
3. Move the upper guide **B** assembly up or down and re-tighten the lock knob **A**.



IMPORTANT POINT: For best sawing results, the upper ball bearing needs to be adjusted as close as possible to the piece to cut.



POWER ON/OFF SWITCH

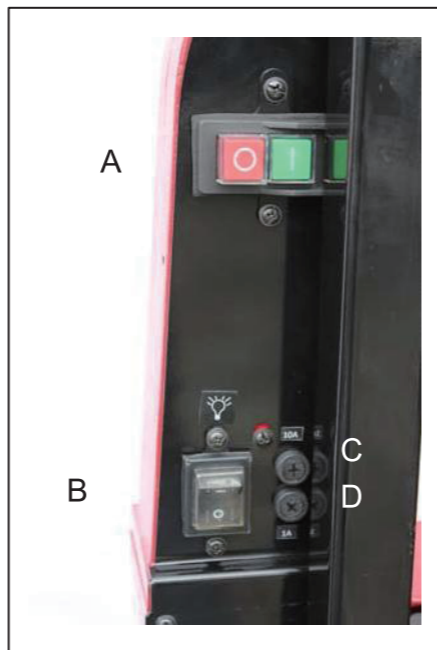
Plug the power cable into a correctly rated switch socket outlet. If extension leads are being used, check these and make sure that they are not damaged.

This scroll band saw is equipped with a magnetic ON/OFF switch (A)

To START the saw: Press the green button "I".

To STOP the saw: Press the red button "O".

Whenever the saw is not in use, insure the saw is switch OFF by pressing the red button "O"



LED work light

High quality LED work light is installed on saw itself. LED ON/OFF switch **B** is on the arm with light mark.

Fuse

This saw takes 2 fuses.

Fuse **C** 10 AMP for protecting machine electricity.

Fuse **D** 1 AMP for protecting LED light.

Protection

When this saw is pressed OFF from the power, the saw blade and wheels will stop running within 10 seconds to avoid any accidental injury from the running parts.

(CE regulation)

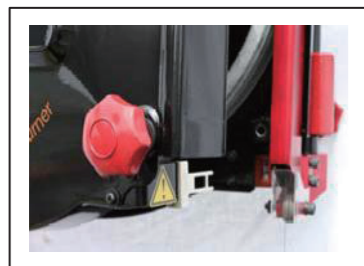


SAFETY DEVICES

The saw is equipped with a safety switch system, which quickly interrupts the machine if the doors are opened during operation. The machine will restart when the doors are in closed position and the green button pressed again.



WARNING: the pin of breaker is exposed, pay attention in the pin to avoid injury.



Warning that in case of loss of power supply, the braking function is not operating, and it is necessary to wait for the complete standstill of the machine before opening the doors. In case of broken band or belt if fitted, the wheels may keep running, and it is necessary to wait for the complete standstill of the machine before opening the doors.

INTERRUPTEUR GENERAL ON/OFF

Branchez la prise électrique de la machine à une source de courant adaptée. Si une rallonge électrique est utilisée, vérifiez si elle n'est pas endommagée.

Cette machine est équipée d'un interrupteur magnétique ON/OFF (A)

Pour démarrer la machine : Appuyez le bouton vert « I ».

Pour arrêter la machine : Appuyez le bouton rouge « O »

Quand la machine n'est pas en fonction, assurez-vous qu'elle a été arrêtée en appuyant sur le bouton rouge « O ».

Lampe de travail à LED.

Une lampe LED de haute qualité est installée sur la machine.

La lampe LED est actionnée par l'interrupteur O/I. (Pictogramme lumière)

Fusibles

Cette machine est protégée par deux fusibles.

- Fusible **C**, 10 AMP, protection du circuit électrique de la machine.

- Fusible **D**, 1 AMP, protection de la lampe LED.

Protection-sécurité.

Quand la machine est arrêtée en appuyant le bouton rouge OFF, la lame et les volants cesseront de tourner après environ 10 secondes pour éviter tout accident ou blessure à cause des parties en rotation.

(CE régulation)

DISPOSITIFS DE SECURITE

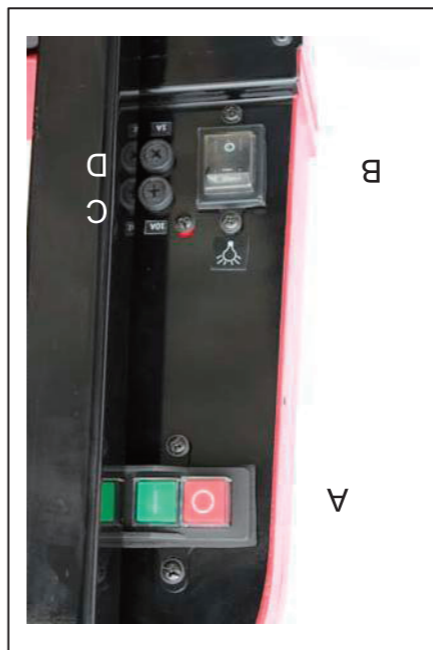
La machine est équipée d'un interrupteur de sécurité qui arrête rapidement la scie si les portes sont ouvertes pendant le travail. La machine ne redémarrera qu'une fois les portes refermées et le bouton

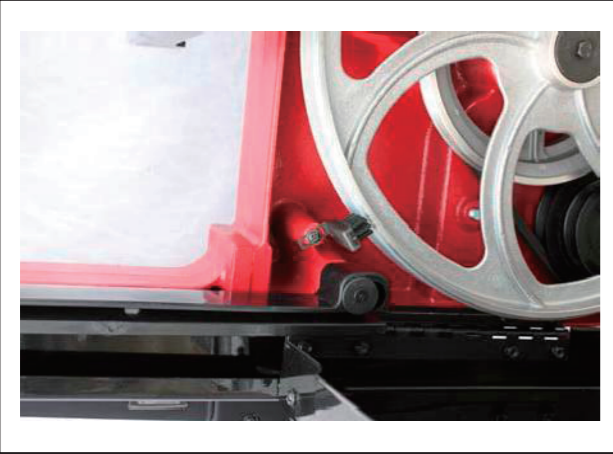
vert « ON » appuyé.

Attention : Portes ouvertes, la broche coupe-circuit est apparente, prenez garde à ne pas vous blesser.



ATTENTION, notez qu'en cas de coupure de l'alimentation électrique, la fonction frein de sécurité ne fonctionnera pas. Il est nécessaire d'attendre l'arrêt complet de la machine, des volants, donc de la lame avant d'ouvrir les portes. De même lors de la rupture d'une lame, notez que les volants peuvent continuer de tourner longtemps de par leur inertie. N'ouvrez pas les portes avant l'arrêt complet des volants !



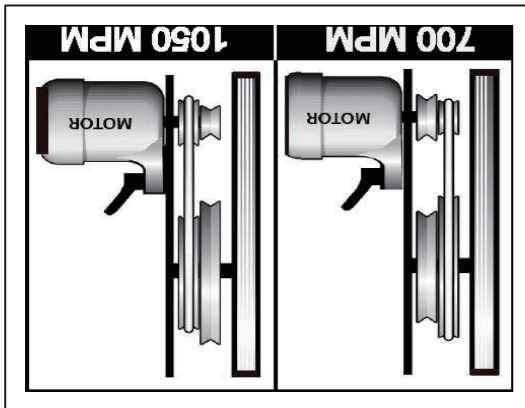


REGLER-REMPPLACER LA BROSSE DE VOLANT.
Vérifiez que la brosse laisse toujours le volant intérieur propre et sans accumulation de sciure. Si nécessaire ajuster sa position ou changez-la. Avec le temps les poils de la brosse peuvent s'assouplir et ne plus faire correctement leur travail. N'hésitez pas à la changer.



ENTRETIEN
Les bandes caoutchouc des volants peuvent être changées en cas d'usure ou de casse.
S'il y a trop d'usure, la lame gardera difficilement sa place sur la bande caoutchouc.
Pour enlever la bande caoutchouc, utilisez un tournevis plat, puis mettez en place une nouvelle bande.

⚠ NE COLLEZ JAMAIS LA BANDE SUR LE VOLANT



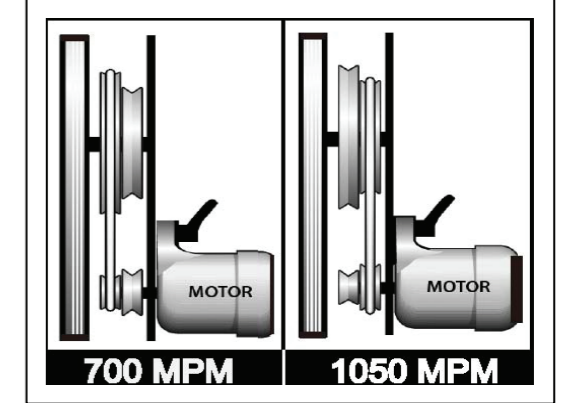
CHANGEMENT DE VITESSE
Cette machine a deux niveaux de vitesses : 700 MPM /1050 MPM. La machine est livrée avec la vitesse 1050 MPM.
Pour changer de vitesse:
1. Appuyer le bouton rouge "OFF" et déconnectez la machine.
2. Ouvrez la porte.
3. A l'arrière de la machine, au-dessus du moteur, se trouve une poignée à lever. Pour libérer la tension de la courroie, desserrer ce levier et pivotez le moteur vers la gauche. Le jeu sera suffisant pour changer la position de la courroie sur les poulies.
4. 700MPM, Placez la courroie comme indiqué sur le dessin de gauche.
5. 1050MPM, Placez la courroie comme indiqué sur le dessin de droite.
6. Après vous être assuré que la courroie est bien en place, poussez le moteur vers la droite en appuyant fermement pour tendre la courroie, puis bloquer la poignée à lever.



CHANGING SPEED SETTINGS

This machine has 2 different speed settings: 700 MPM /1050 MPM
To change the speed setting:

1. Turn off power and disconnect the saw from the power source.
2. Open the door.
3. At the back of the saw, just above the motor, there is a ratchet lever to loosen the drive belt, unscrew the bolt a few turns - counterclockwise then pull up on the capacitor cover of the motor and pivot the motor to the left. This loosens the belt enough to move it between one set of pulleys and the other.
4. 700MPM, place the belt on the front most set of pulleys as left drawing.
5. 1050MPM, place the belt on the rearmost set of pulleys as right drawing.
6. Having repositioned the belt, push down firmly on the motor capacitor cover to tighten the belt, turn the ratchet lever clockwise until it is tight and the motor does not move.



REQUIRED MAINTENANCE

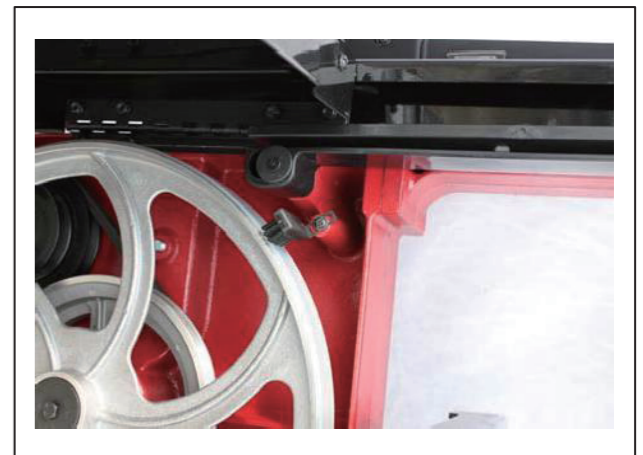
Wheel tires can be replaced if they get worn out or broken.
If it is worn out, the blade will not track straight on the wheels.
To remove the tire from the wheel groove use a flat screwdriver and install the new tire.

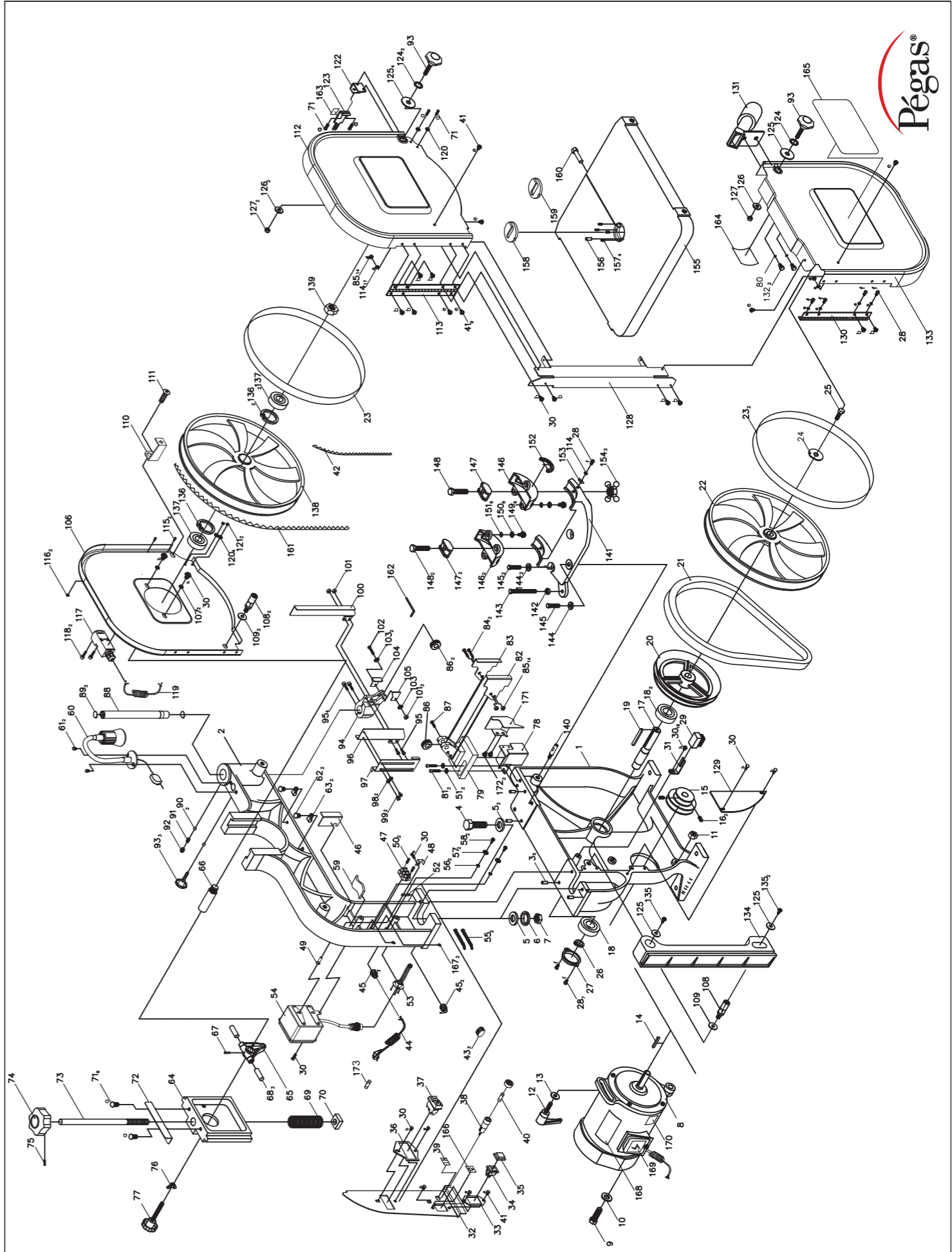
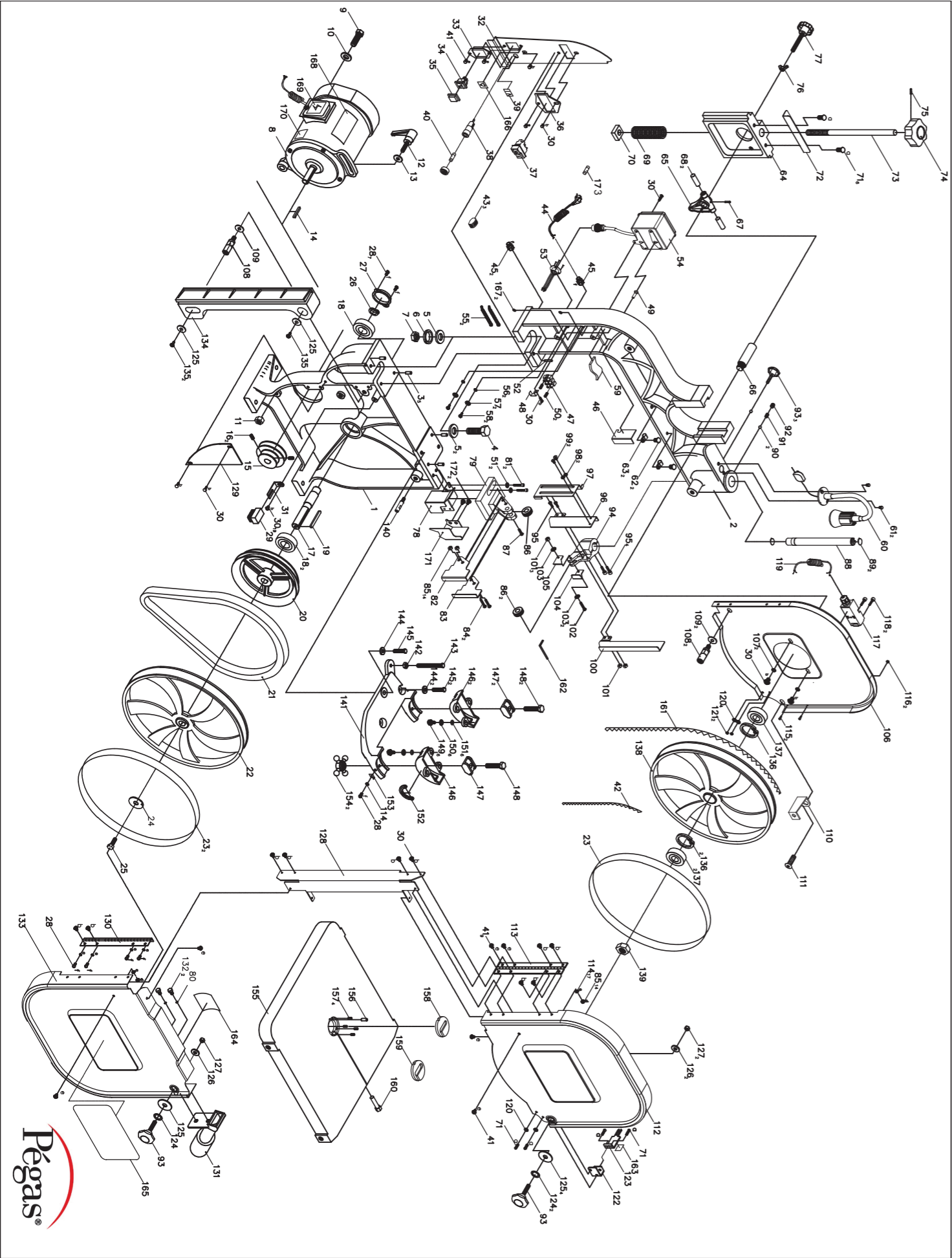
⚠ Do not glue the tire on the wheels.



ADJUSTING/REPLACING THE LOWER WHEEL BRUSH

Verify the brush keeps the lower wheel surface clean at all times, if pitch and sawdust builds up on the lower tire, adjust or change the brush with use and normal wear over time, the brush hairs will soften and will not clear the wheel surface as well, lower the brush or change the slightly.





PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-01	Base		1
SRP14CE-02	Upper Frame		1
SRP14CE-03	Steel Pin	1/4"x16mm	5
SRP14CE-04	Hex Screw	3/4"x2-1/2"	1
SRP14CE-05	Flat Washer	3/4"	2
SRP14CE-06	Spring Washer	3/4"	1
SRP14CE-07	Hex Nut	3/4"	1
SRP14CE-08	Motor		1
SRP14CE-09	Hex Screw	1/2"x2-1/2"	1
SRP14CE-10	Flat Washer	1/2"	1
SRP14CE-11	Nylon Nut	1/2"	1
SRP14CE-12	Knob	3/8"x45L	1
SRP14CE-13	Flat Washer	3/8"	1
SRP14CE-14	Key	5x5x35L	1
SRP14CE-15	Motor Pulley		1
SRP14CE-16	Set Screw	M6x14L	2
SRP14CE-17	Lower Shaft		1
SRP14CE-18	Ball Bearing	6204LLB	2
SRP14CE-19	Key	5x5x60L	1
SRP14CE-20	Pulley	7"	1
SRP14CE-21	V Belt	A-27	1
SRP14CE-22	Lower Wheel		1
SRP14CE-23	Tire		2
SRP14CE-24	Flat Washer	1/4"	1
SRP14CE-25	Hex Screw	1/4"x5/8",4/1	1
SRP14CE-26	C-Ring	S-20	1
SRP14CE-27	Bearing Cover		1
SRP14CE-28	Cross Hd Screw	3/16"x3/8",9/16	7
SRP14CE-29	Brush		1
SRP14CE-30	Cross Hd Screw w/Washer	3/16"x3/8",9/16	19
SRP14CE-31	Brush Holder		1
SRP14CE-32	Frame Cover (Upper)		1
SRP14CE-33 & 34 & 35	Switch for LED Light	RF-1004	1
SRP14CE-36 & 37	Switch		1
SRP14CE-38	Fuse Holder		1
SRP14CE-39	Fuse Sticker	1A	1
SRP14CE-40	Fuse	1A	1
SRP14CE-41	Cross Hd Screw w/Washer	3/16"x1/4",9/16	9
SRP14CE-42	Blade	#6	1
SRP14CE-43	Quick Connector	WAGO-222-412-2P	3
SRP14CE-44	Power Cord		1
SRP14CE-45	Strain Relief Bushing	PG-9SL	2
SRP14CE-46	Dust Cover		1
SRP14CE-47	Terminal Block		1
SRP14CE-48	Clip		1
SRP14CE-49	Cross Hd Screw	3/16"x1/4",9/16	1
SRP14CE-50	Cross Hd Screw	M3x15	2
SRP14CE-51	Flat Washer	1/4"	2

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-01	Base		1
SRP14CE-02	Bras supérieur		1
SRP14CE-03	Goupilles en acier	1/4"x16mm	5
SRP14CE-04	Vis tête hexagonale	3/4"x2-1/2"	1
SRP14CE-05	Rondelle plate	3/4"	2
SRP14CE-06	Rondelle ressort	3/4"	1
SRP14CE-07	Ecroû hexagonal	3/4"	1
SRP14CE-08	Moteur		1
SRP14CE-09	Vis tête hexagonale	1/2"x2-1/2"	1
SRP14CE-10	Rondelle plate	1/2"	1
SRP14CE-11	Ecroû nylon	1/2"	1
SRP14CE-12	Poignée à levier	3/8"x45L	1
SRP14CE-13	Rondelle plate	3/8"	1
SRP14CE-14	Clavette	5x5x35L	1
SRP14CE-15	Pouille moteur		1
SRP14CE-16	Vis Allen sans tête	M6x14L	2
SRP14CE-17	Arbre bas		1
SRP14CE-18	Roulement à billes	6204LLB	2
SRP14CE-19	Clavette	5x5x60L	1
SRP14CE-20	Pouille	7"	1
SRP14CE-21	Courroie en V	A-27	1
SRP14CE-22	Volant du bas		1
SRP14CE-23	Bande en caoutchouc (Vulkolan)		2
SRP14CE-24	Rondelle plate	1/4"	1
SRP14CE-25	Vis tête hexagonale	1/4"x5/8"	1
SRP14CE-26	C-Ring	S-20	1
SRP14CE-27	Couvercle de roulement		1
SRP14CE-28	Vis à tête, cruciforme.	3/16"x3/8"	7
SRP14CE-29	Brosse		1
SRP14CE-30	Vis à tête cruciforme avec rondelle	3/16"x3/8"	19
SRP14CE-31	Support de brosse		1
SRP14CE-32	Couverture bras supérieur		1
SRP14CE-33 & 34 & 35	Interrupteur pour lampe LED	RF-1004	1
SRP14CE-36 & 37	Interrupteur général		1
SRP14CE-38	Porte-fusible		1
SRP14CE-39	Étiquette fusible	1A	1
SRP14CE-40	Fusible	1A	1
SRP14CE-41	Vis à tête cruciforme avec rondelle	3/16"x1/4"	9
SRP14CE-42		#	1
SRP14CE-43	Raccord rapide	WAGO-222-412-2P	3
SRP14CE-44	Câble alimentation		1
SRP14CE-45	Serre câble	PG-9SL	2
SRP14CE-46	Couvercle anti-poussière		1
SRP14CE-47	Borne électrique		1
SRP14CE-48	Clip		1
SRP14CE-49	Vis à tête cruciforme	3/16"x1/4"	1
SRP14CE-50	Vis à tête cruciforme	M3x15	2
SRP14CE-51	Rondelle plate	1/4"	2

PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-52	Rondelle ressort		1
SRP14CE-53	Embase de connecteur type aviation		1
SRP14CE-54	Boîtier électrique		1
SRP14CE-55	Gaine		2
SRP14CE-56	Rondelle extérieure	M5	2
SRP14CE-57	Rondelle en cuivre	M5	2
SRP14CE-58	Vis à tête cruciforme avec rondelle	3/16"x1/4"	2
SRP14CE-59	Autocollant mousse		1
SRP14CE-60	Lampe LED		1
SRP14CE-61	Vis à tête cruciforme	M3x8	2
SRP14CE-62	Vis à tête cruciforme	3/16"x5/16"	2
SRP14CE-63	Clip	ACC-2.5	2
SRP14CE-64	Couvercle de tension		1
SRP14CE-65	Came de tension		1
SRP14CE-66	Arbre haut		1
SRP14CE-67	Goupille ressort		1
SRP14CE-68	Axe fixe		2
SRP14CE-69	Ressort		1
SRP14CE-70	Ecron carré	3/8"	1
SRP14CE-71	Vis à tête cruciforme	M4x5	6
SRP14CE-72	Plaque noire équerre		1
SRP14CE-73 & 74 & 75	Poignée à lobes pour tension de lame		1
SRP14CE-76	Ecron à ailettes	5/16"	1
SRP14CE-77	Poignée à lobes réglage position lame	5/16"x2"	1
SRP14CE-78	Couvre -lame bas de l'aspiration		1
SRP14CE-79	Support de guide-lame bas		1
SRP14CE-80	Rondelle plate	1/4"	2
SRP14CE-81	Vis tête hexagonale		2
SRP14CE-82	Protection de lame inférieure gauche		1
SRP14CE-83	Protection de lame inférieure droite		1
SRP14CE-84	Vis à tête cruciforme	3/16"x1"	2
SRP14CE-85	Ecron hexagonal	3/16"	14
SRP14CE-86	Roulement spécial guide-lame	629RS	2
SRP14CE-87	Vis tête hexagonale	M6x18	1
SRP14CE-88	Axe guidage		1
SRP14CE-89	C-Ring	S-22	2
SRP14CE-90	Petite bille en acier	1/4"	2
SRP14CE-91	Ressort		1
SRP14CE-92	Vis Allen sans tête	5/16"x5/16"	1
SRP14CE-93	Poignée à lobes	5/16"x1-1/4"	3
SRP14CE-94	Support de guide-lame haut		1
SRP14CE-95	Vis Allen	M6x15	4
SRP14CE-96	Protection de lame supérieur gauche		1
SRP14CE-97	Protection de lame supérieur droite		1
SRP14CE-98	Rondelle cuivre		2
SRP14CE-99	Vis tête hexagonale	M4x8	2
SRP14CE-100	Protection de lame		1
SRP14CE-101	Ecron hexagonal	M6	3

PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-52	Spring Pin		1
SRP14CE-53	Aviation Connector Socket		1
SRP14CE-54	Electrical Box		1
SRP14CE-55	Girdle		2
SRP14CE-56	External Gear Washer	M5	2
SRP14CE-57	Copper Washer	M5	2
SRP14CE-58	Cross Hd Screw w/Washer	3/16"x1/4"	2
SRP14CE-59	Foam Sticker		1
SRP14CE-60	LED Light		1
SRP14CE-61	Cross Hd Screw	M3x8	2
SRP14CE-62	Cross Hd Screw	3/16"x5/16"	2
SRP14CE-63	Clip	ACC-2.5	2
SRP14CE-64	Tensioning Cover		1
SRP14CE-65	Tensioning Cam		1
SRP14CE-66	Upper Shaft		1
SRP14CE-67	Spring Pin		1
SRP14CE-68	Fixed Shaft		2
SRP14CE-69	Spring		1
SRP14CE-70	Square Nut	3/8"	1
SRP14CE-71	Cross Hd Screw	M4x5	6
SRP14CE-72	L Type Back Plate		1
SRP14CE-73 & 74 & 75	Blade Tension Adjustment Knob		1
SRP14CE-76	Wing Nut	5/16"	1
SRP14CE-77	Blade Tracking Knob	5/16"x2"	1
SRP14CE-78	Lower Saw Blade Cover Dust Collector		1
SRP14CE-79	Lower Blade Guide Holder		1
SRP14CE-80	Flat Washer	1/4"	2
SRP14CE-81	Hex Screw	1/4"x3/4"	2
SRP14CE-82	Lower Blade Guard (L)		1
SRP14CE-83	Lower Blade Guard (R)		1
SRP14CE-84	Cross Hd Screw	3/16"x1"	2
SRP14CE-85	Hex Nut	3/16"	14
SRP14CE-88	Bearing	629RS	2
SRP14CE-87	Hex Screw	M6x18	1
SRP14CE-88	Guide Post		1
SRP14CE-68	C-Ring	S-22	2
SRP14CE-90	Small Steel Ball	1/4"	2
SRP14CE-16	Spring		1
SRP14CE-92	Set Screw	5/16"x5/16"	1
SRP14CE-93	Knob	5/16"x1-1/4"	3
SRP14CE-94	Upper Blade Guide Holder		1
SRP14CE-95	Sleeve Screw	M6x15	4
SRP14CE-96	Upper Blade Guide (L Lower)		1
SRP14CE-97	Upper Blade Guide (L Upper)		1
SRP14CE-86	Copper Sets		2
SRP14CE-96	Hex Screw	M4x8	2
SRP14CE-100	Blade Guard (R)		1
SRP14CE-101	Hex Nut	M6	3

PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-102	Hex Screw	M6x35	1
SRP14CE-103	Flat Washer	M6	2
SRP14CE-104	Protective Glass for Blade (R)		1
SRP14CE-105	Protective Glass for Blade (L)		1
SRP14CE-106	Upper Wheel Housing		1
SRP14CE-107	Flat Washer	3/16"	2
SRP14CE-108	Mounting Post	3/8"	2
SRP14CE-109	Flat Washer	3/8"	2
SRP14CE-110	Mounting Post (Upper Wheel R)		1
SRP14CE-111	Hex Screw	3/8"x1"	1
SRP14CE-112	Upper Cover Door		1
SRP14CE-113	Door Hinge		1
SRP14CE-114	Spring Washer	3/16"	17
SRP14CE-115	Sleeve Screw	M3x10	2
SRP14CE-116	Hex Nut	M3	2
SRP14CE-117	Limit Switch	QKS8	1
SRP14CE-118	Sleeve Screw	M4x30	2
SRP14CE-119	Cable line		1
SRP14CE-120	Flat Washer	M4	4
SRP14CE-121	Hex Nut	M4	2
SRP14CE-122	Thicken Plate for Micro Switch		1
SRP14CE-123	Touch Plate for Micro Switch		1
SRP14CE-124	Wave Washer	WW-8	2
SRP14CE-125	Flat Washer	5/16"	4
SRP14CE-126	Flat Washer	5/16"	2
SRP14CE-127	Nylon Nut	5/16"	2
SRP14CE-128	Connect Plate for Door		1
SRP14CE-129	Arm Cover (Lower)		1
SRP14CE-130	Door Hinge (Lower)		1
SRP14CE-131	Dust Outlet		1
SRP14CE-132	Hex Screw	1/4"x1/4"	2
SRP14CE-133	Lower Door		1
SRP14CE-134	Connect Plate for Blade Guard		1
SRP14CE-135	Screw	3/16"x3/8"	2
SRP14CE-136	C-Ring	R34	2
SRP14CE-137	Ball Bearing	6202LLB	2
SRP14CE-138	Upper Wheel		1
SRP14CE-139	Hex Nut	1/2"	1
SRP14CE-140	Mounting Post	3/8"	1
SRP14CE-141	Table-Tilt Bracket		1
SRP14CE-142	Hex Nut	5/16"	1
SRP14CE-143	Hex Screw	5/16"x3"	1
SRP14CE-144	Flat Washer	5/16"	2
SRP14CE-145	Hex Screw	5/16"x1-1/4"	2
SRP14CE-146	Trunnion		2
SRP14CE-147	Trunnion Clamp Shoe		2
SRP14CE-148	Hex Screw	M10x50L	2
SRP14CE-149	Hex Screw	1/4"x5/8"	9

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-102	Vis tête hexagonale	M6x35	1
SRP14CE-103	Rondelle plate	M6	2
SRP14CE-104	Protection de lame Plexiglas droite		1
SRP14CE-105	Protection de lame Plexiglas gauche		1
SRP14CE-106	Capot de volant supérieur		1
SRP14CE-107	Rondelle plate	3/16"	2
SRP14CE-108	Axe	3/8"	2
SRP14CE-109	Rondelle plate	3/8"	2
SRP14CE-110	Support fermeture capot supérieur		1
SRP14CE-111	Vis tête hexagonale	3/8"x1"	1
SRP14CE-112	Porte supérieure		1
SRP14CE-113	Charnière e porte		1
SRP14CE-114	Rondelle ressort	3/16"	17
SRP14CE-115	Manchon de vis	M3x10	2
SRP14CE-116	Ecron hexagonal	M3	2
SRP14CE-117	Interrupteur relais	QKS8	1
SRP14CE-118	Vis Allen	M4x30	2
SRP14CE-119	Cable électrique		1
SRP14CE-120	Rondelle plate	M4	4
SRP14CE-121	Ecron hexagonal	M4	2
SRP14CE-122	Plaque pour micro switch		1
SRP14CE-123	Plaque de contact pour Micro Switch		1
SRP14CE-124	Rondelle ondulée	WW-8	2
SRP14CE-125	Rondelle plate	5/16"	4
SRP14CE-126	Rondelle plate	5/16"	2
SRP14CE-127	Ecron nylon	5/16"	2
SRP14CE-128	Plaque de raccordement deux portes		1
SRP14CE-129	Couverture de bras bas.		1
SRP14CE-130	Charnière de porte basse		1
SRP14CE-131	Collecteur de poussières		1
SRP14CE-132	Vis tête hexagonale	1/4"x1/4"	2
SRP14CE-133	Porte basse		1
SRP14CE-134	Protection de lame		1
SRP14CE-135	Vis	3/16"x3/8"	2
SRP14CE-136	C-Ring	R34	2
SRP14CE-137	Roulement à billes	6202LLB	2
SRP14CE-138	Volant supérieur		1
SRP14CE-139	Ecron hexagonal	1/2"	1
SRP14CE-140	Axe	3/8"	1
SRP14CE-141	Support de table inclinable		1
SRP14CE-142	Ecron hexagonal	5/16"	1
SRP14CE-143	Vis tête hexagonale	5/16"x3"	1
SRP14CE-144	Rondelle plate	5/16"	2
SRP14CE-145	Vis tête hexagonale	5/16"x1-1/4"	2
SRP14CE-146	Basculé		2
SRP14CE-147	Socle de bascule		2
SRP14CE-148	Vis tête hexagonale	M10x50L	2
SRP14CE-149	Vis tête hexagonale	1/4"x5/8"	9

PARTS LIST
SRP14-CE



PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-150	Rondelle ressort	5/16"	6
SRP14CE-151	Rondelle plate	1/4"	6
SRP14CE-152	Plaque graduée des degrés		1
SRP14CE-153	Pointeur-aiguille		1
SRP14CE-154	Poignée à quatre lobes	M10	2
SRP14CE-155	Table		1
SRP14CE-156	Goupille ressort	φ3x10L	1
SRP14CE-157	Vis	M4x8	4
SRP14CE-158	Insert de table	3mm	1
SRP14CE-159	Insert de table	5mm	1
SRP14CE-160	Goupille d'alignement de la table		1
SRP14CE-161	Lame	#12	1
SRP14CE-162	Cle Allen	4mmx70L	1
SRP14CE-163	Etiquette accident		1
SRP14CE-164	Etiquette vitesse		1
SRP14CE-165	Etiquette identification		1
SRP14CE-166	Etiquette lampe		1
SRP14CE-167	Etiquette de terre		2
SRP14CE-168	Plaque identification moteur		1
SRP14CE-169	Etiquette lampe		1
SRP14CE-170	Etiquette elevation température		1
SRP14CE-171	Fixation du couvre-lame bas de l'aspiration.		1
SRP14CE-172	Vis a tête cruciforme avec rondelle	3/16"x1/2"	2
SRP14CE-173	Fusible	12A	1

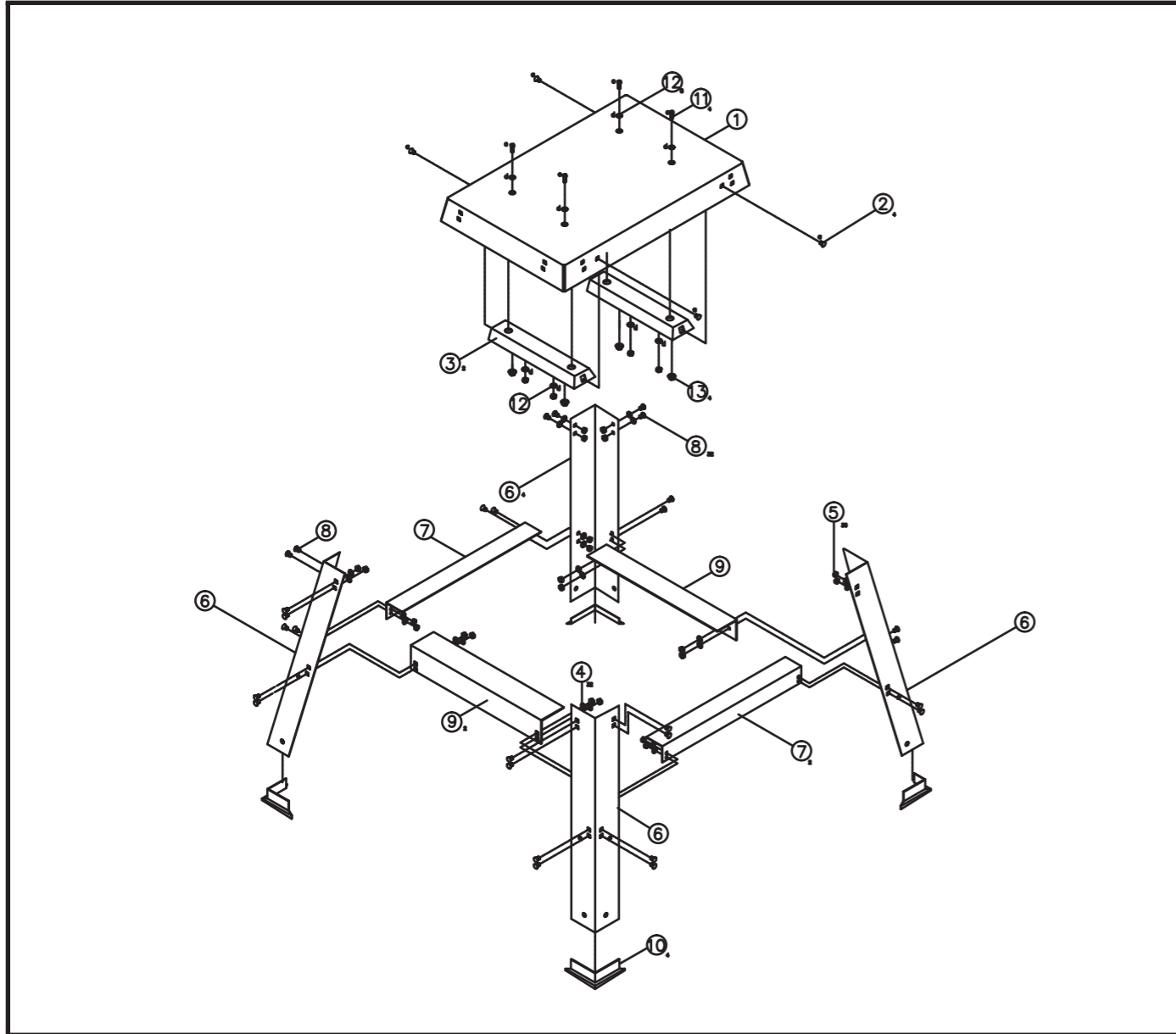
PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS LIST
SRP14-CE

PARTS NO.	DESCRIPTION	SPEC.	QTY
SRP14CE-150	Spring Washer	5/16"	6
SRP14CE-151	Flat Washer	1/4"	6
SRP14CE-152	Scale		1
SRP14CE-153	Pointer		1
SRP14CE-154	Star Knob	M10	2
SRP14CE-155	Table		1
SRP14CE-156	Spring Pin	φ3x10L	1
SRP14CE-157	Set Screw	M4x8	4
SRP14CE-158	Table Insert	3mm	1
SRP14CE-159	Table Insert	5mm	1
SRP14CE-160	Table Alignment Pin		1
SRP14CE-161	Blade	#12	1
SRP14CE-162	Allen Key	4mmx70L	1
SRP14CE-163	Crash Label		1
SRP14CE-164	Speed Label		1
SRP14CE-165	I.D. Label		1
SRP14CE-166	Light Sticker		1
SRP14CE-167	Ground Label		2
SRP14CE-168	Motor Nameplate		1
SRP14CE-169	Lightning Label		1
SRP14CE-170	Temperature Rise Label		1
SRP14CE-171	Lower Saw Blade Cover Dust Collector Attachment		1
SRP14CE-172	Cross Hd Screw w/Washer	3/16"x1/2"	2
SRP14CE-173	Fuse	12A	1

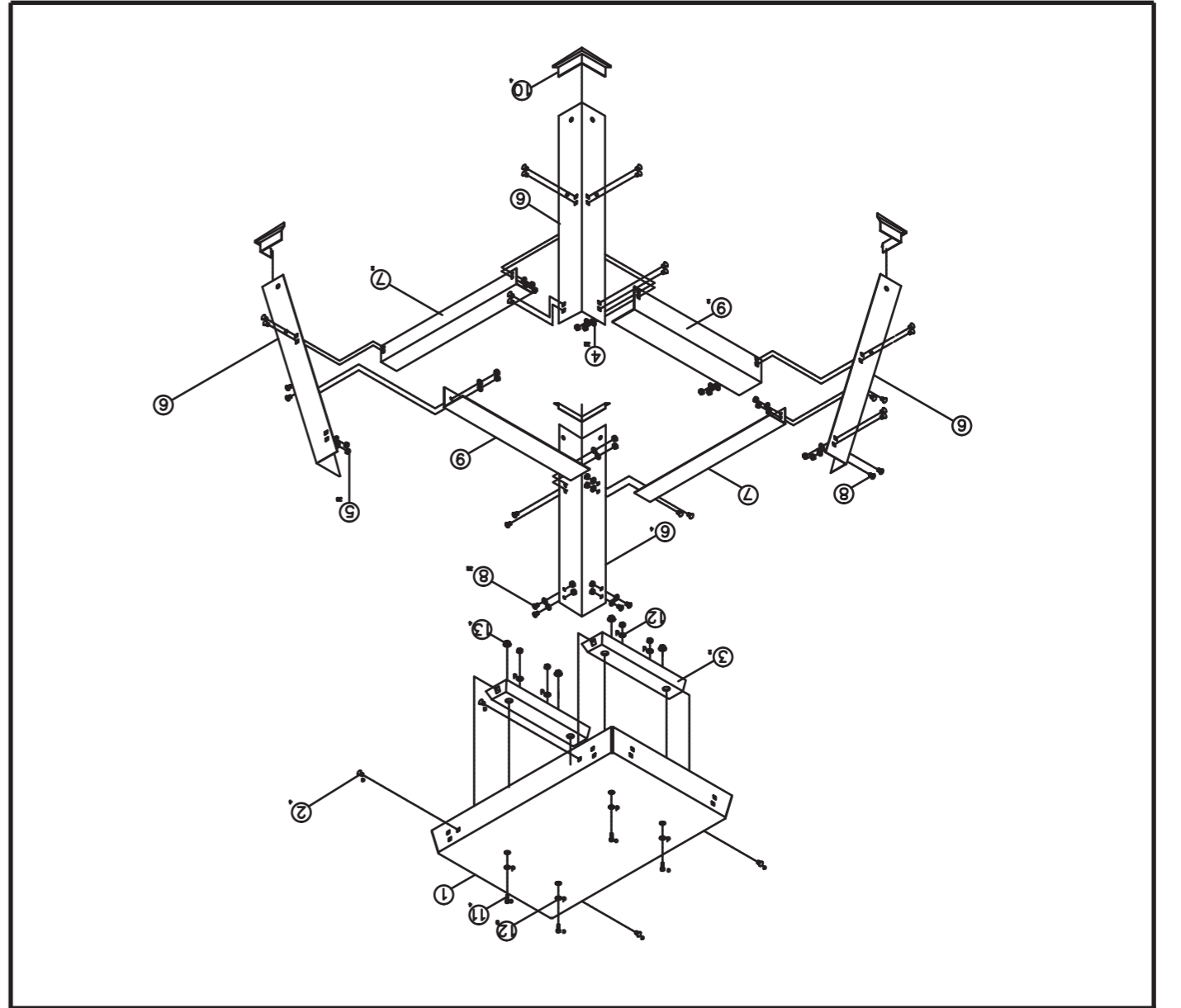


58CM STAND DIAGRAM



PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY
1	Top Plate		1
2	Carriage Screw	5/16"x3/4"	4
3	Reinforcing Rib		2
4	Flat Washer	5/16"x18x2T	32
5	Hex Nut	5/16"	36
6	Leg		4
7	Lower Bracket (Long)		2
8	Carriage Screw	5/16"x1/2"	32
9	Lower Bracket (Short)		2
10	Foot Pad		4
11	Hex Screw	5/16"x2"	4
12	Flat Washer	5/16"	8
13	Flange Nut	5/16"	4

PART NO.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	QTY
1	Plaque de dessus		1
2	Vis	5/16"x3/4"	4
3	Plaques de renforcement		2
4	Rondelles plates	5/16"x18x2T	32
5	Ecrous hexagonal	5/16"	36
6	Jambes		4
7	Equerres longues		2
8	Vis	5/16"x1/2"	32
9	Equerres courtes		2
10	Protections pieds		4
11	Vis hexagonales	5/16"x2"	4
12	Rondelles plates	5/16"	8
13	Ecrous	5/16"	4



58CM STAND DIAGRAM